

## WMB-EVA7025E EVA Weißes Masterbatch

Wir stellen EVA7025E vor, ein wirtschaftliches weißes Masterbatch, das speziell für EVA-Schaum-Schuhmaterialien entwickelt wurde. Mit 70 % Rutil-Titandioxid (TiO<sub>2</sub>) liefert es brillante Weiße, hervorragende Dispersion und überlegene Deckkraft, die in jedem Batch für lebhaftere und gleichmäßige Farbe sorgt. Formuliert mit EVA 18J3-Harz bietet es optimale Kompatibilität, reibungslose Verarbeitung und verbesserte Schäumbarkeit.

### ● Haupteigenschaften

- **Gute Deckkraft & neutraler Unterton** – Ideal für helle, saubere Schuhdesigns.
- **Hervorragende Schäumbarkeit** – Gewährleistet leichte, gedämpfte Leistung.
- **Einfache Verarbeitung** – Reduziert Produktionszeit und Ausschuss.
- **Gute Farbbeständigkeit** – Rutil-TiO<sub>2</sub> sorgt für längere Farbbeständigkeit.

### ● Produktspezifikation

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN	DURCHSCHNITTSWERT
Erscheinungsbild	Weißes Granulat
Träger (EVA-18J3) (%)	25,0
Rutil-Titandioxid (%)	70,0
PE-Wachs (%)	3,5
Zinkstearat (%)	1,5
Spezifisches Gewicht (g/cm <sup>3</sup> )	1,6
Schmelzflussrate (MFR, g/10min)	2,34
Schüttdichte (g/cm <sup>3</sup> )	1,02
Granulatgröße (mm, Ø)	2,83
Feuchtigkeitsgehalt (% , max.)	0,17

Allgemeine Verarbeitungsbedingungen	Spezifikation
Schäumdruck	5-20 MPa
Schmelztemperatur	160~20°C
Formtemperatur	50~60°C
Trocknung	3 Std. @ 60~80°C

Alle Informationen basieren auf Daten, die vom Hersteller oder anerkannten technischen Quellen stammen. Die Angaben werden für zutreffend gehalten. Wir übernehmen keine ausdrückliche oder stillschweigende Zusicherung oder Gewährleistung hinsichtlich der Richtigkeit oder Vollständigkeit dieser Informationen. Wir haften nicht für Schäden, die aus der Verwendung dieser Informationen entstehen.