

## WMB-EVA7025E Masterbatch Blanco EVA

Presentamos EVA7025E, un masterbatch blanco económico especialmente diseñado para materiales de calzado de espuma EVA. Con un 70% de dióxido de titanio (TiO<sub>2</sub>) rutilo, ofrece una blancura brillante, excelente dispersión y cobertura superior, garantizando un color vibrante y uniforme en cada lote. Formulado con resina EVA 18J3, ofrece compatibilidad óptima, procesamiento fluido y espumabilidad mejorada.

### ● Propiedades principales

- **Buena opacidad & subtono neutro** – Ideal para diseños de calzado brillantes y limpios.
- **Excelente espumabilidad** – Garantiza un rendimiento ligero y amortiguado.
- **Fácil procesamiento** – Reduce el tiempo de producción y el desperdicio.
- **Buena durabilidad del color** – El TiO<sub>2</sub> rutilo proporciona mayor durabilidad del color.

### ● Especificación del producto

PROPIEDADES FÍSICAS	VALOR PROMEDIO
Apariencia	Gránulo blanco
Portador (EVA-18J3) (%)	25,0
Dióxido de titanio rutilo (%)	70,0
Cera PE (%)	3,5
Estearato de zinc (%)	1,5
Gravedad específica (g/cm <sup>3</sup> )	1,6
Índice de fluidez (MFR, g/10min)	2,34
Densidad aparente (g/cm <sup>3</sup> )	1,02
Tamaño de pellet (mm, prom.)	2,83
Contenido de humedad (% , máx.)	0,17

Condiciones generales de procesamiento	Especificación
Presión de espumado	5-20 MPa
Temperatura de fusión	160~20°C
Temperatura del molde	50~60°C
Secado	3h @ 60~80°C

*Toda la información se basa en datos obtenidos del fabricante o fuentes técnicas reconocidas. La información se considera exacta. No realizamos ninguna declaración ni garantía, expresa o implícita, sobre la exactitud o suficiencia de esta información. No somos responsables de los daños resultantes del uso de esta información.*