

WMB-PE5026E LLDPE Weißes Masterbatch

WMB-PE5026E ist ein **wirtschaftliches** Masterbatch aus 50 % fein dispergiertem Tinox Rutil-Titandioxid und 26 % LLDPE-Trägerharz, das gute Deckkraft für Blasfolien und Gießfolien, extrudierte Platten sowie spritzgegossene oder blasgeformte Teile bietet.

● Haupteigenschaften

- Gute Deckkraft
- Leichter Fluss
- Feine Granulatgröße
- Neutraler Unterton

● Produktspezifikation

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN	DURCHSCHNITTSWERT
Erscheinungsbild	Weißes Granulat
Polyethylen-Träger (LLDPE) (%)	26,0
Rutil-Titandioxid (%)	50,0
Gemahlenes Calciumcarbonat (%)	19,0
PE-Wachs (%)	5,0
Spezifisches Gewicht	1,7
Schmelzflussrate (MFR, kg/10min)	2-5
Schüttdichte (g/100cc)	110,0
Gewicht von 100 Pellets (g)	2-4
Feuchtigkeitsgehalt (% , max.)	0,5

Allgemeine Verarbeitungsbedingungen	Spezifikation
Einspritzdruck	60-95 MPa
Schmelztemperatur	185~225°C
Formtemperatur	20~60°C
Trocknung	2 Std. @ 75~80°C

Alle Informationen basieren auf Daten, die vom Hersteller oder anerkannten technischen Quellen stammen. Die Angaben werden für zutreffend gehalten. Wir übernehmen keine ausdrückliche oder stillschweigende Zusicherung oder Gewährleistung hinsichtlich der Richtigkeit oder Vollständigkeit dieser Informationen. Wir haften nicht für Schäden, die aus der Verwendung dieser Informationen entstehen.