

WMB-PE5026E Masterbatch Blanco LLDPE

WMB-PE5026E es un masterbatch de clase **económica** compuesto por un 50% de dióxido de titanio rutilo Tinox finamente disperso y un 26% de resina portadora LLDPE, que proporciona buena opacidad para películas sopladas y coladas, láminas extruidas y piezas moldeadas por inyección o soplado.

● Propiedades principales

- Buena opacidad
- Flujo fácil
- Tamaño de pellet fino
- Subtono neutro

● Especificación del producto

PROPIEDADES FÍSICAS	VALOR PROMEDIO
Apariencia	Gránulo blanco
Portador de polietileno (LLDPE) (%)	26,0
Dióxido de titanio rutilo (%)	50,0
Carbonato de calcio molido (%)	19,0
Cera PE (%)	5,0
Gravedad específica	1,7
Índice de fluidez (MFR, kg/10min)	2-5
Densidad aparente (g/100cc)	110,0
Peso de 100 pellets (g)	2-4
Contenido de humedad (% , máx.)	0,5

Condiciones generales de procesamiento	Especificación
Presión de inyección	60-95 MPa
Temperatura de fusión	185~225°C
Temperatura del molde	20~60°C
Secado	2h @ 75~80°C

Toda la información se basa en datos obtenidos del fabricante o fuentes técnicas reconocidas. La información se considera exacta. No realizamos ninguna declaración ni garantía, expresa o implícita, sobre la exactitud o suficiencia de esta información. No somos responsables de los daños resultantes del uso de esta información.