

## WMB-PE5026P Masterbatch Blanco LLDPE

WMB-PE5026P es un masterbatch de clase **premium** compuesto por un 50% de dióxido de titanio rutilo Tinox finamente disperso y un 26% de resina portadora LLDPE, que proporciona buena opacidad para películas sopladas y coladas, láminas extruidas y piezas moldeadas por inyección o soplado.

### ● Propiedades principales

- Buena opacidad
- Flujo fácil
- Tamaño de pellet fino
- Subtono ligeramente azulado

### ● Especificación del producto

PROPIEDADES FÍSICAS	VALOR PROMEDIO
Apariencia	Gránulo blanco
Portador de polietileno (LLDPE) (%)	26,0
Dióxido de titanio rutilo (%)	50,0
Carbonato de calcio molido (%)	19,0
Cera PE (%)	5,0
Gravedad específica	1,7
Índice de fluidez (MFR, g/10min)	18,0
Densidad aparente (g/100cc)	110,0
Tamaño de pellet (pellets/g)	66
Contenido de humedad (% , máx.)	0,5

Condiciones generales de procesamiento	Especificación
Presión de inyección	60-95 MPa
Temperatura de fusión	185~225°C
Temperatura del molde	20~60°C
Secado	2h @ 75~80°C

*Toda la información se basa en datos obtenidos del fabricante o fuentes técnicas reconocidas. La información se considera exacta. No realizamos ninguna declaración ni garantía, expresa o implícita, sobre la exactitud o suficiencia de esta información. No somos responsables de los daños resultantes del uso de esta información.*