

TOSP WMB-PE7015E LLDPE Weißes Masterbatch

WMB-PE7015E ist ein wirtschaftliches weißes Masterbatch aus 70 % fein dispergiertem Tinox Rutil-Titandioxid, 15,5 % LLDPE-Trägerharz und 10 % Calciumcarbonat, das optimale Deckkraft für Blasfolien und Gießfolien, extrudierte Platten sowie spritzgegossene oder blasgeformte Teile bietet.

● Haupteigenschaften

- Gute Deckkraft
- Leichter Fluss
- Feine Granulatgröße
- Neutraler Unterton

● Produktspezifikation

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN	DURCHSCHNITTSWERT
Erscheinungsbild	Weißes Granulat
Polyethylen-Träger (%)	15,5
Rutil-Titandioxid (%)	70,0
Calciumcarbonat (%)	10,0
Verarbeitungshilfsmittel (%)	4,5
Spezifisches Gewicht	1,9
Schmelzflussrate (MFR, kg/10min)	2-5
Schüttdichte (g/100cc)	115
Gewicht von 100 Pellets (g)	2-4
Feuchtigkeitsgehalt (% max.)	0,5

Allgemeine Verarbeitungsbedingungen	Spezifikation
Einspritzdruck	75-110 MPa
Schmelztemperatur	190~225°C
Formtemperatur	30~70°C
Trocknung	3 Std. @ 80~85°C

Alle Informationen basieren auf Daten, die vom Hersteller oder anerkannten technischen Quellen stammen. Die Angaben werden für zutreffend gehalten. Wir übernehmen keine ausdrückliche oder stillschweigende Zusicherung oder Gewährleistung hinsichtlich der Richtigkeit oder Vollständigkeit dieser Informationen. Wir haften nicht für Schäden, die aus der Verwendung dieser Informationen entstehen.