

WMB-PE8015E PE Weißes Masterbatch

WMB-PE8015E ist ein wirtschaftliches Masterbatch aus 80 % fein dispergiertem Tinox Rutil-Titandioxid und 15 % LLDPE-Trägerharz, das optimale Deckkraft für Blasfolien und Gießfolien, extrudierte Platten sowie spritzgegossene oder blasgeformte Teile bietet. Diese Sorte ist unser Flaggschiff-Einstiegspunkt, der einen zugänglichen Zugang zu unserer Flaggschiff-Technologie bietet.

Haupteigenschaften

- Hervorragende Deckkraft
- Leichter Fluss
- Feine Granulatgröße
- Milchig-weißer Unterton

Produktspezifikation

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN	DURCHSCHNITTSWERT
Erscheinungsbild	Weißes Granulat
Polyethylen-Träger (%)	15,0
Rutil-Titandioxid (%)	80,0
Verarbeitungshilfsmittel (%)	5,0
Spezifisches Gewicht	1,7
Schmelzflussrate (MFR, kg/10min)	2-5
Schüttdichte (g/100cc)	110,0
Gewicht von 100 Pellets (g)	2-4
Feuchtigkeitsgehalt (% max.)	0,5

Allgemeine Verarbeitungsbedingungen	Spezifikation
Einspritzdruck	80-120 MPa
Schmelztemperatur	185~225°C
Formtemperatur	20~60°C
Trocknung	2 Std. @ 75~80°C

Alle Informationen basieren auf Daten, die vom Hersteller oder anerkannten technischen Quellen stammen. Die Angaben werden für zutreffend gehalten. Wir übernehmen keine ausdrückliche oder stillschweigende Zusicherung oder Gewährleistung hinsichtlich der Richtigkeit oder Vollständigkeit dieser Informationen. Wir haften nicht für Schäden, die aus der Verwendung dieser Informationen entstehen.